

The World of Bookbinding.

PräForm Pro

Mehrstationen-Anpapp-Press- und Falzeinpressmaschine



Die **PräForm Pro** ist eine Mehrstationen-Anpapp-Press- und Falzeinpressmaschine für wechselnde Formate zum Pressen von mehreren Büchern nach dem Einhängen und Einpressen des Falzes. Dank modernster Steuerungstechnik lassen sich Pressdruck und -dauer einstellen und können so den Anforderungen des Einbandmaterials angepasst werden. Die Dauer und Temperatur für das Einbrennen des Falzes können ebenfalls über den Touchscreen angepasst werden.

Sie verfügt über 8 Pressstationen, beheizte Falzschienen, einstellbaren Anschlag, wahlweise mit automatischem front- oder rückseitigem Buchauswurf und eine rückseitige Abstapeleinheit.

Die Maschine ist optional auch ohne Abstapeleinheit erhältlich.

Die **PräForm Pro** ist vor allem zum Einsatz zusammen mit der Einhängemaschine **PräLeg** konzipiert und verarbeitet Einzelbücher im Sortiment sowie Serien im industriellen Bereich gleichermaßen gut.

Die Leistung der Maschine ist auf den Output der **PräLeg** abgestimmt und stellt damit eine optimale Kombination für die Endfertigung von Büchern in verschiedenen Formaten dar.

Technische Daten:

Platzbedarf:	230 x 250 cm
Höhe:	151 cm
Gewicht:	ca. 900 kg
Elektrischer Anschluss:	200 - 240 V / 50 - 60 Hz / 0,8 kW
Pressluftanschluss:	6 bar
Formatbereiche:	
Buchhöhe:	bis 315 mm
Buchbreite:	80 - 420 mm
Buchstärke:	bis 50 mm (ohne Abstapler bis 70 mm)
Leistung:	ca. 300 St / h (materialabhängig)

Technische Änderungen vorbehalten.

The World of Bookbinding.



PräForm Pro

Die **PräForm Pro** verfügt über 8 Stationen mit federnd gelagerten und beheizten Falzschienen. Die Falzschienen sind austauschbar und in verschiedenen Formen für unterschiedliche Anforderungen erhältlich. Die eingebauten Falzschienen eignen sich sowohl für laminierte oder cellophanisierte Papiere wie auch für Einbandmaterialien wie Gewebe. Durch die 8 einzeln zu bestückenden Stationen ist die Maschine optimal an die Arbeitsgeschwindigkeit der **PräLeg** angepasst und gewährleistet bei maximaler Arbeitsgeschwindigkeit eine Abpresszeit von mindestens 115 Sekunden je Buch. Diese Zeit ist ausreichend für eine haltbare Verbindung von Buchblock und -decke und gewährleistet gleichzeitig eine dauerhafte Formung des Falzes. Die einzelnen Stationen öffnen in der Entnahmeposition automatisch und ermöglichen so eine schnelle Entnahme des fertigen Buches und Bestückung mit dem nächsten eingehängten Buch.



Durch das Mehrstationen-Prinzip wird trotz der höheren Maschinenleistung eine längere Anpresszeit erreicht, die Voraussetzung für eine qualitativ hochwertige Verbindung ist.

Alle beweglichen, mechanischen Teile sind durch das Cover im neuen ergonomischen Design abgedeckt. Die seitlichen und rückwärtigen Abdeckungen sind leicht abnehmbar und ermöglichen einen leichten Zugang zu den mechanischen Teilen. Das Frontcover ist schwenkbar angebracht und deckt den Schaltkasten ab.

Die Maschine hat zwei durch Gasdruck gedämpfte Hauben, die einfach zu öffnen sind und Zugriff auf die oben liegenden Press-Stationen ermöglichen. Die Steuerung der Maschine erfolgt über einen Touchscreen. Über diesen Bildschirm können alle Funktionen der Maschine überprüft und jede Press-



Station einzeln gesteuert werden. Hier wird die Maschine konfiguriert und ermöglicht dem Servicetechniker Zugriff auf die Steuerung. Fehler werden angezeigt, für eine Analyse gespeichert und sind auch über eine Fernwartung auslesbar. Die Öffnungsweiten und Laufgeschwindigkeiten der Stationen sind individuell und stufenlos einstellbar. Gerade in der Serienfertigung kann man durch reduzierte Öffnungsweiten die Arbeitszyklen stark beschleunigen. Die Arbeitsgeschwindigkeit ist regelbar. Die Maschine lässt sich über das Menü in ein Netzwerk einbinden und ist u.a. auch schon für eine Barcode-Erkennung vorbereitet.

Das moderne Sicherheitssystem der Maschine (z. B. Lichtvorhang) verbindet höchsten Schutz der Bediener mit optimaler Bedienerfreundlichkeit durch Verzicht auf störende Abdeckungen im Arbeitsbereich.



Das Funktionsprinzip

Nach dem Einhängen wird das Buch auf die untere Pressplatte der geöffneten Station gelegt und nach hinten gegen den Anschlag geschoben. Das Buch ist nun mit dem Falz auf der unteren Falzschiene platziert. Der Pressvorgang wird durch Betätigung des Drucktasters ausgelöst.

Der Anschlag fährt nach hinten in die Grundstellung, und das Buch wird mit der gewählten Kraft abgepresst.

Die Station fährt nach links aus dem Bedienbereich heraus. Die nächste Station fährt in die Bedienposition und öffnet automatisch.

Das fertig abgepresste Buch wird bei nicht aktiviertem Anschlagblech automatisch nach vorne aus der Maschine geschoben und kann durch den Bediener zur Seite genommen werden. Bei aktiviertem Anschlagblech wird das Buch automatisch durch den Anschlag gegriffen und nach hinten gezogen.

In der eingestellten Anschlagposition stoppt der Anschlag, und die leere Station wird mit dem nächsten frisch eingehängten Buch bestückt. Durch Auslösen des Pressvorgangs fährt der Anschlag in die Grundstellung (hinten) und wirft das Buch nach hinten aus der Maschine aus. Die nächste Station wird automatisch in Position gefahren.

Bei Formatwechsel muss der Anschlag neu eingestellt werden. Zusätzlich haben Sie die Möglichkeit, die nach hinten ausgeworfenen Bücher automatisch ab stapeln und seitlich abtransportieren zu lassen. Das Pressgut wird nach hinten aus der Maschine auf einem Abstapelbrett abgelegt. Das Brett fährt automatisch soweit nach unten, dass das nächste Buch darauf abgelegt werden kann.

Nach Erreichen der maximalen Stapelhöhe wird das Brett mit den abgestapelten Büchern automatisch nach links über die Rollbahn abtransportiert. Das nächste Brett wird in den Abstapler gefahren und nach oben in Grundstellung transportiert.

Die Maschine arbeitet ohne Unterbrechung weiter.

Arbeitsgeschwindigkeit und Bedienung der **PräForm Pro** sind auf den Einsatz unserer **PräLeg** Eihängemaschine abgestimmt. Beide Maschinen können von einer Person bedient werden, wodurch eine hervorragende Produktivität erreicht wird. Natürlich ist auch das Pressen manuell eingehängter (bzw. angepapter) Bücher problemlos möglich.

Option:

- **Barcode-Erkennung** für formatgerechte Positionierung des Rückanschlags

